

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：农副产品深加工项目

建设单位（盖章）：永州市旺毅粮油贸易有限公司

编制日期：2021 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

建设项目环境影响报告表	1
一、建设项目基本情况	3
二、建设项目工程分析	7
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	14
四、主要环境影响和保护措施	18
五、环境保护措施监督检查清单	32
六、结论	34
附表	35
建设项目污染物排放量汇总表	35

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目敏感目标及监测布点图

附图 3 项目总平面布局图

附图 4 项目四至图

附件：

附件 1 环评委托书

附件 2 营业执照

附件 3 项目备案文件

附件 4 土地使用证

附件 5 现状监测报告及质保单

一、建设项目基本情况

建设项目名称	农副产品深加工项目		
项目代码	2104-431103-04-05-315531		
建设单位联系人	李建新	联系方式	18974663968
建设地点	湖南省（自治区）永州市冷水滩区上岭桥镇茯塘村 28 号		
地理坐标	（东经 111 度 39 分 19.87 秒， 26 度 25 分 23.46 秒）		
国民经济行业类别	C1311 稻谷加工	建设项目行业类别	15 谷物磨制 131*；饲料加工 132*
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☒ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	冷水滩区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	冷发改备[2021]18 号
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	132
环保投资占比（%）	2.64	施工工期	6 个月
是否开工建设	☒ 否 ☒ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	11533.33
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、与永州市生态环境管控要求的相符性分析 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管		

理的通知》环评〔2016〕150号，为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价（以下简称环评）管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”（以下简称“三线一单”）约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制（以下简称“三挂钩”机制），更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏作用，加快推进改善环境质量。

表 1-1 本项目与永州市（上岭桥镇）生态环境管控要求的相符性分析

序号	管控类别	管控要求	相符性分析
1	空间布局约束	1.1 畜禽养殖布局应符合《冷水滩区畜禽规模养殖“三区”划定方案》。	本项目为农副产品深加工项目，满足空间布局约束要求
2	污染物排放管控	（2.1）完成“散乱污”企业整治。 （2.2）高科技农业现代示范园：有色冶炼行业规范企业废气排放口设置，提高烟气收集率，全面取消脱硫设施旁路。全面推进工业 VOCs 综合治理。 （2.3）推进农村饮用水水源地保护、生活污水处理、生活垃圾无害化处置和畜禽粪便综合利用。 （2.4）大力推广“三改两分再利用”技术，完成畜禽粪便储存场所和废水收集设施的配套建设、改造，防止畜禽粪便、废水等污染物的渗漏、散落、溢流、气味等对周围环境造成污染。 （2.5）完善垃圾收运系统，加强监督管理，禁止生活垃圾和秸秆露天焚烧。	本项目为农副产品深加工项目（稻谷加工）。项目无生产废水产生；粉尘配套建设除尘设施处理后达标排放；生产固废基本实现资源化利用，生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。
3	环境风险防控	（3.1）完善重污染天气预警应急体系，加强污染气象条件和空气污染监测、预报预警和评估能力建设，及时发布区域空气质量预报和重污染预警信息，提高重污染天气预警预报	本项目按相关防控要求进行。

			的准确度。																																		
4	资源开发效率要求		(4.1) 能源： (4.1.1) 全面淘汰整治燃煤锅炉，工业园及产业集聚区逐步淘汰分散燃煤锅炉。鼓励居民户改用清洁能源。(4.1.2) 高污染燃料禁燃区严格执行《永州市人民政府关于调整高污染燃料禁燃区的通告》(永政函〔2020〕 30 号) 的规定。	本项目不涉及燃煤使用，也不配套建设锅炉等供热设施。																																	
根据永州市人民政府发布的“关于“三线一单”生态环境分区管控的实施意见”（永政发[2020]11 号），结合建设单位在国土资源部门的查询结果，本项目位于冷水滩区上岭桥镇茯塘村，本项目用地不涉及生态红线，本项目区域的上岭桥镇为一般管控单元，区域无明显环境问题，本项目为农副产品深加工项目（稻谷加工），本项目满足单元管控要求。 2、其他相符性分析 表 1-2 建设项目初步筛选情况一览表 <table><tr><th>序号</th><th colspan="2">初筛相关内容</th><th>建设项目情况</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td colspan="2">用地选址</td><td>项目用地已取得工业用地不动产权证书</td><td>符合</td></tr><tr><td>2</td><td colspan="2">产业政策</td><td>本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中规定的限制、淘汰和鼓励类</td><td>符合</td></tr><tr><td>3</td><td colspan="2">《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22 号）</td><td>本项目选址位于冷水滩区上岭桥镇茯塘村，不在该文件规定的禁止建设、淘汰项目目录清单内，也不属于该文件规定的“散乱污”整治范围内，企业各项污染物能够实现稳定达标排放。</td><td>符合</td></tr><tr><td>4</td><td rowspan="3">“三线一单”要求</td><td>生态保护红线</td><td>建设单位已在自然资源部门查询，本项目选址不位于生态保护红线范围范围内</td><td>符合</td></tr><tr><td>5</td><td>环境质量底线</td><td>项目所在地大气环境属于达标区，根据本项目所在地环境现状调查和污染物排放影响预测，本项目运营后对区域环境影响不大，环境质量基本可以保持现有水平。</td><td>符合</td></tr><tr><td>6</td><td>资源利用上线</td><td>本项目运营过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总</td><td>符合</td></tr></table>					序号	初筛相关内容		建设项目情况	备注	1	用地选址		项目用地已取得工业用地不动产权证书	符合	2	产业政策		本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中规定的限制、淘汰和鼓励类	符合	3	《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22 号）		本项目选址位于冷水滩区上岭桥镇茯塘村，不在该文件规定的禁止建设、淘汰项目目录清单内，也不属于该文件规定的“散乱污”整治范围内，企业各项污染物能够实现稳定达标排放。	符合	4	“三线一单”要求	生态保护红线	建设单位已在自然资源部门查询，本项目选址不位于生态保护红线范围范围内	符合	5	环境质量底线	项目所在地大气环境属于达标区，根据本项目所在地环境现状调查和污染物排放影响预测，本项目运营后对区域环境影响不大，环境质量基本可以保持现有水平。	符合	6	资源利用上线	本项目运营过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总	符合
序号	初筛相关内容		建设项目情况	备注																																	
1	用地选址		项目用地已取得工业用地不动产权证书	符合																																	
2	产业政策		本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中规定的限制、淘汰和鼓励类	符合																																	
3	《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发〔2018〕22 号）		本项目选址位于冷水滩区上岭桥镇茯塘村，不在该文件规定的禁止建设、淘汰项目目录清单内，也不属于该文件规定的“散乱污”整治范围内，企业各项污染物能够实现稳定达标排放。	符合																																	
4	“三线一单”要求	生态保护红线	建设单位已在自然资源部门查询，本项目选址不位于生态保护红线范围范围内	符合																																	
5		环境质量底线	项目所在地大气环境属于达标区，根据本项目所在地环境现状调查和污染物排放影响预测，本项目运营后对区域环境影响不大，环境质量基本可以保持现有水平。	符合																																	
6		资源利用上线	本项目运营过程中消耗一定量的电源、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总	符合																																	

				量较少	
	7		环境 准入	本项目所在地没有环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策，本项目不属于《产业结构调整目录》（2019 年本）、《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》及《市场准入负面清单》（2020 年版）中的禁止、限制建设项目。	符合

二、建设项目工程分析

建设
内容

2.1 项目基本情况

项目背景：随着中国城镇化进程的加快，未来至少仍将有两亿农村人口向城镇转移，城镇大米需求将大幅增长，城市消费结构改变，将间接消耗更多的粮食。为了满足市场需求。永州市旺毅粮油贸易有限公司拟投资 5000 万元于永州市冷水滩区上岭桥镇茯塘村建设农副产品深加工项目，本项目用地为购买原永州市冷水滩区上岭桥镇富源陶瓷厂的工业用地。本项目为新建项目，占地面积为 11533.33m²，建筑面积为 4280m²。

项目名称：农副产品深加工项目；

建设性质：新建；

建设单位：永州市旺毅粮油贸易有限公司；

建设地点：永州市冷水滩区上岭桥镇茯塘村；

总投资：5000 万元。

产品方案：项目建成后，主要收购周边地区的稻谷，经筛选、砻谷、碾米、抛光、分级色选等工序生产大米。项目产品方案详见下表。

表 2-1 产品方案

产品名称		产量 t/a	规格	用途
大米（主产品）		20000	袋装	市场销售
副 产 品	统糠	4878.711	袋装	送饲料厂做原料
	米糠	1430	袋装	
	碎米	2288	袋装	

职工人数：10 人，均为周边住户，项目仅设置值班室，厂区内不配套建设食堂及宿舍。

生产制度：年生产 300 天，一班制，每班工作 8 小时。

用地现状：该用地范围内原陶瓷厂的建筑物及其他设备等均已拆除，且场地已平整。

2.2 建设内容及工程规模

1、项目建设内容

项目系购买原永州市冷水滩区上岭桥镇富源陶瓷厂的工业用地，用地面

积约 11533.33m²，总建筑面积约 4280m²，主要建设 1 栋生产车间等。项目组成内容详见表 2-2。

表 2-2 项目组成内容一览表

项目	名称	面积	单位	数量	备注
主体工程	生产车间	4000	m ²	1	1 栋钢构结构，层高 8m，主要分为米糠加工区和大米加工区，在大米加工区两侧分布设置为稻谷仓库和大米仓库
配套工程	办公楼	280	m ²	1	3 层，位于项目用地北部，砖混结构，设办公楼及值班休息室
公用工程	供电	场内配套建设 1 处变压配电间，面积约 175m ² ，由当地电网供电			
	供水	由永州市自来水公司供水			
	排水	本项目生活污水经埋地式污水处理设施处理达标后排入 当地污水管网			
环保工程	固废	生活垃圾配套垃圾桶			
		生产过程中产生的米糠、碎米等副产品均配套建设有相应的储存仓库；在办公楼 1 楼设置 1 间 10m ² 的危废暂存间用于设备维修等过程中产生的废润滑油桶等危废暂存			
	废气	在各生产工序共设置 13 台旋风除尘器，其中原粮清理 1 台、糙米清理 2 台、砻谷 1 台、砻谷后二清 1 台、抛光 4 台、色选 1 台、出仓 1 台、碾米 2 台。每台旋风除尘效率均为 ≥99%，风量为 1000m ³ /h。			
		稻谷卸料全部在原粮清理仓库进行，卸料口设置为负压环境，确保卸料口粉尘收集效率不低于 90%，收集的粉尘全部送原粮清理旋风除尘器处理			
		全厂共设置 1 个 15m 排气筒（DA001），所有粉尘收集处理后共用该排气筒排放			
	噪声	隔声、减震、消声措施			
	废水	生活污水设置 1 套埋地式生活污水处理设施处理达标后，回用于厂区绿化，剩余部分排入上岭桥镇排水沟，进入周边自然水体			

2、主要生产设备

项目主要生产设备情况详见下表。

表 2-3 主要生产及辅助设备清单

序号	主要设备名称	规格型号	数量	备注
1	圆筒清理筛	XQSY2100	1 台	≥40t/h
2	智能风筛一体清选机	ZFS-200*2	1 台	
3	原粮仓	120 吨	10 座	
4	旋振筛	TQLG150	2 台	
5	吸式比重去石机	TQSX125A	2 台	
6	智能变频砻谷机	QLHB10D*2	2 台	
7	糙米仓	100 吨	2 座	
8	卧式砂辊碾米机	CFN18F	12 台	
9	白米分级筛	MMJX180*5+1	2 台	

10	凉米仓	85 吨	27 座	
11	毛碎仓	40 吨	4 座	
12	磁选器	TXXP30	2 台	/
13	卧式抛光机	MPGT150E	4 台	/
14	大米色选机	10 块板	1 台	/
15	大米色选机	SC640	2 台	/
16	滚筒精选机	MDJY50*3	1 台	/
17	永磁变频螺杆空压机	SVD100A	1 套	/
18	永磁变频螺杆空压机	SVD75A	1 套	/
19	成品仓（封闭式）	150 吨	4 座	/
20	副产品仓（封闭式）	40 吨	6 座	/
21	双体溜筛	MLS120	1 台	/
22	真空包装机	ZKBY-B10	1 台	/
23	谷壳仓		1 座	/
24	统糠仓		1 座	/
25	粉碎机	60*60	2 台	谷壳粉碎
26	脉冲除尘器	BLM130	8 台	/
27	脉冲除尘器	BLM52	5 台	抛光 4 台，出仓 1 台
28	胶带输送机	/	一批	/
29	提升机	/	一批	/

3、原辅材料及能源消耗

项目生产原料为周边农村收购的稻谷，项目主要能源资源消耗主要为电和员工办公用水，其主要消耗情况详见下表。

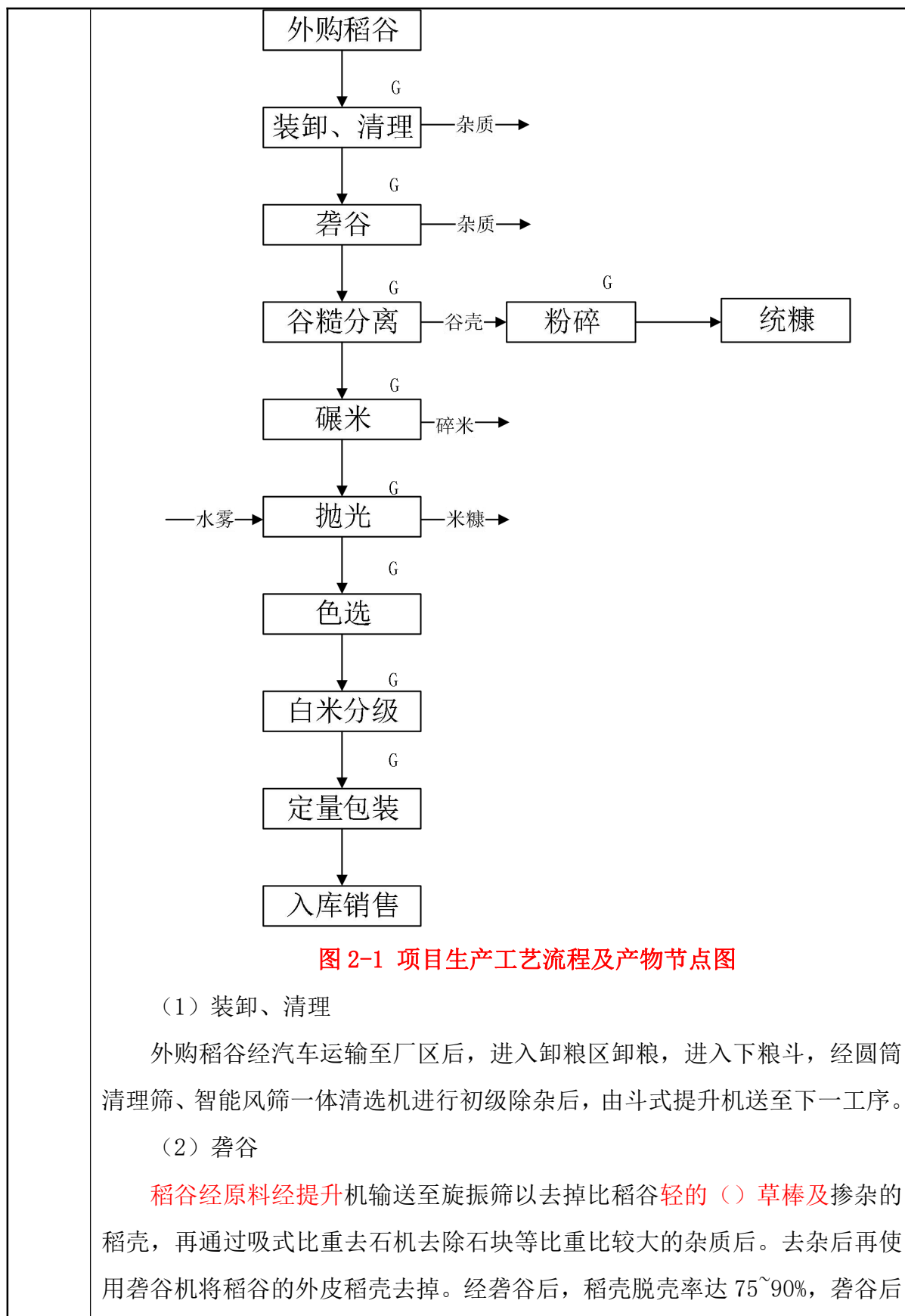
表 2-4 项目主要原料及能源资源消耗情况表

名称	单位	消耗量	来源
稻谷	t/a	28600	周边农村
包装袋	万个	20	用于产品包装
水	t/a	435	由永州市自来水公司提供
电	万KWh	283.6	国家电网

4、平面布置

本项目用地大致呈矩形布设，项目从北部 X018 县道进入，在北部入口处设置 1 栋办公楼，场内共建设 1 栋生产车间，其中靠北部区域设置为大米加工区，大米加工区两侧分布布设为稻谷仓库和大米仓库，靠南端部分设置

	为米糠加工区，项目具体平面布局详见附图 3 平面布置图。 5、水平衡和物料平衡 （1）物料平衡 根据行业经验，稻谷加工大米得率约为 70%，碎米等约为 8%。由此计算本项目物料平衡详见表 2-5 项目物料平衡表。 表 2-5 项目物料平衡表 <table><tr><th colspan="2">投入</th><th colspan="2">产出</th></tr><tr><th>名称</th><th>数量（t/a）</th><th>名称</th><th>数量（t/a）</th></tr><tr><td>稻谷</td><td>28600</td><td>大米</td><td>20000</td></tr><tr><td>/</td><td>/</td><td>碎米</td><td>2288</td></tr><tr><td>/</td><td>/</td><td>米糠</td><td>1430</td></tr><tr><td>/</td><td>/</td><td>统糠</td><td>4878.711</td></tr><tr><td>/</td><td>/</td><td>粉尘（外排）</td><td>0.429</td></tr><tr><td></td><td></td><td>杂质</td><td>2.86</td></tr><tr><td>合计</td><td>28600</td><td>合计</td><td>28600</td></tr></table> （2）水平衡 本项目员工生活使用自来水。员工用水按 145L/人·天计算，项目定员 10 人，则用水量为 435m³/a。废水产生系数按 0.85 计，则废水产生量为 1.233m³/d（369.75m³/a）。	投入		产出		名称	数量（t/a）	名称	数量（t/a）	稻谷	28600	大米	20000	/	/	碎米	2288	/	/	米糠	1430	/	/	统糠	4878.711	/	/	粉尘（外排）	0.429			杂质	2.86	合计	28600	合计	28600
投入		产出																																			
名称	数量（t/a）	名称	数量（t/a）																																		
稻谷	28600	大米	20000																																		
/	/	碎米	2288																																		
/	/	米糠	1430																																		
/	/	统糠	4878.711																																		
/	/	粉尘（外排）	0.429																																		
		杂质	2.86																																		
合计	28600	合计	28600																																		
工艺流程和产排污环节	2.3 主要生产工艺流程 本项目系外购稻谷经清理、砻谷、碾米、抛光、色选等生产大米，其生产工艺流程详见图 2-1 项目生产工艺流程图。																																				



还有极少部分稻谷没脱壳，这时利用稻谷与糙米流动性不同的特点把砻谷后未去壳的稻谷与糙米粒分离出来，再次打回砻谷机脱壳。

（3）谷糙分离

脱壳完成后使用重力谷糙分离机对谷壳分离，分离出来的谷壳进入米糠加工区进行粉碎后做成统糠，作为饲料原料外售。

（4）碾米

合格稻谷进入碾米机进行碾米，去除米糠层和胚芽，米糠属于副产品作为饲料外售，经碾米得到的大米利用白米分级筛进行大米分级。

（5）抛光、色选

抛光为通过抛光机使大米的表面有光滑和光亮的效果，抛光时需要加水以细小的雾状喷向流动的大米；色选为通过光学感应原理去除垩白粒、病斑粒、黄粒米、未成熟粒等颜色和外观不同于正常大米的次品大米。该段工序依次经过抛光、色选，完成大米最后加工程序，再经过白米分级筛二次分级，分级后的大米经斗式提升机至长度机测量后，分别进入整米仓、碎米仓、异色米仓。

（6）包装

经以上加工后的精制大米由斗式提升机送至成品仓后，通过进行自动称重、包装设备打包，得到成品大米运至成品储库储存。

项目使用的大米生产线为成套生产设备，各产尘工序均配套建设了脉冲布袋除尘器用于生产过程中粉尘处理，处理后的废气经风管收集后统一经排气筒排出。

2.4 主要产排污环节

项目主要产排污环节详见下表。

表 2-6 项目主要产排污环节一览表

名称	主要工序	主要污染因子	处理措施	去向
废气	装卸	粉尘	稻谷卸料全部在原粮清理仓库进行，卸料口设置为负压环境，确保卸料口粉尘收集效率不低于 90%，收集的粉尘全部送原粮清理旋风除尘器处理	经 15m 排气筒排放（DA001）

		大米加工	粉尘	在各生产工序共设置 13 台旋风除尘器，其中原粮清理 1 台、糙米清理 2 台、砻谷 1 台、砻谷后二清 1 台、抛光 4 台、色选 1 台、出仓 1 台、碾米 2 台。每台旋风除尘效率均为 $\geq 99\%$ ，风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ 。	
	废水	办公	废水	配套建设 1 套地埋式生活污水处理设施处理	处理后废水排入上岭桥镇污水管网
	固废	杂质	草棒、石块等	/	收集后送工业垃圾处理单位填埋
		包装等	废包装袋	定期收集	送废品收购站
		米糠、谷壳、统糠等	/	/	收集后送饲料厂做原料
		布袋除尘器	尘灰	/	收集后送饲料厂做原料
		设备维护	废润滑油桶	配套建设 1 处危废暂存间	委托有资质单位处置
		办公	生活垃圾	建设生活垃圾桶	收集后送环卫部门处理
与项目有关的原有环境问题	本项目为新建项目，经现场核实，项目用地原为陶瓷厂旧址，经现场核实，原陶瓷厂厂房设备已清理，厂房也已拆除，场地目前已平整完成，项目场地未发现有遗留历史环境问题。 项目周边主要污染问题为项目东侧紧邻的永盛陶瓷厂（陶瓷批发）产生的少量固废、西侧 380m 处的永州市康洁消毒有限责任公司生产过程中产生的“三废”排放。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 空气环境现状调查与评价 1、达标情况判定 根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中要求，项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。 根据永州市生态环境局官网公布，2021 年 1 月 12 日，永州市生态环境局在永州市人民政府新闻办公室召开新闻发布会，宣布永州市成功创建国家环境空气质量达标城市。即 2020 年，永州市全市 11 个县区达到国家环境空气质量二级标准，首次实现了全域达标，成功创建国家环境空气质量达标城市。 根据该新闻稿可知，2020 年冷水滩区的常规监测因子均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。冷水滩区为环境空气质量达标区域。 3.2 地表水环境现状调查与评价 根据永州市生态环境局官网上发布的《关于 2021 年 7 月份全市环境质量状况的通报》，2021 年 7 月，永州市全市 52 个地表水考核断面中，1~II 类水质断面 51 个，占 98.1%；III 类水质断面 1 个（泠江入宁远河口），占 1.9%。本项目所在区域的主要地表水体为湘江“曲河断面”。根据《湖南省主要地表水系水环境功能区划》（DB43/023-2005），湘江“曲河断面”为水质标准要求为 III 类水质标准，根据通报结果可知，湘江“曲河断面”为省控断面，水质现状为 II 类水质，即项目所在地区水环境质量较好。 3.3 声环境质量现状 监测时间和频率：时间为 2 天，白天和夜晚各监测一次，监测结果列于表 3-3。 评价标准：《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。 评价方法：比较法，将监测值与评价标准比较评价。
----------------------	---

监测质量控制：噪声监测声级计应经省级计量部门检定，并在有效使用期间内。测量前后应对声级计进行校准，灵敏度相差不大于 0.5dB（A）。监测时测量仪器配置防风罩，风速>5m/s 时停止测试。

结果表示方法：等效（连续）声级 Leq 。

其中：

$$Leq = 10 \times Lg \frac{1}{T} \int_0^T 10^{0.1Li} dt$$

式中：Li——某一时刻 t 的声级；

T——测量时间。

表 3-1 项目所在地噪声监测结果 单位：dB(A)

测点位置	2021 年 7 月 23 日		2021 年 7 月 24 日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界东	50.9	40.6	51.7	41.1
厂界南	51.5	41.3	52.1	41.8
厂界西				
厂界北				
2 类标准	昼间≤60，夜间≤50			

通过上表可以看出，项目所在地声环境达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）中 2 类标准，声环境状况良好。

根据现场踏勘，将项目所在区域环境质量及周边居民点作为主要的环境保护目标，主要环境保护目标详见下表。

表 3-7 大气环境保护目标一览表

名称	UTM 坐标		保护内容	环境功能区	相对厂区方位	最近距离/m
	X	Y				
北侧散居住户	-33931.03	2934204.89	散居住户，约 11 户 33 人	二类	北	20
路边散户	-33925.61	2934154.43	散居住户，2 户 6 人	二类	北	10
赤塘村	-33746.66	2934142.70	居民住户，约 30 户 90 人	二类	东	140
南侧散居住户 1	-33789.70	2933960.67	散居住户，3 户 9 人	二类	南	20
南侧散居住户 2	-33997.12	2933934.05	散居住户，1 户 3 人	二类	南	107

环境保护目标

	龙塘村	-34039.35	2933719.92	散居住户，约 14 户 42 人	二类	南	310
	上岭桥镇	-34175.22	2934172.32	办公及居住区域，约 120 人	二类	西	160
	上岭桥镇可爱宝贝幼儿园	-34294.15	2934180.49	幼儿园，师生约 120 人	二类	西	320
表 3-8 项目周边地表水、声环境及生态环境敏感保护目标							
	环境要素	环境保护对象	方位	户数/人数	距厂界距离（m）	环境功能及保护级别	
	声环境	北侧散居住户	北	5 户 15 人	20-50	GB3096 中 2 类	
		路边散户	北	2 户 6 人	10		
		南侧住户	南	1 户 3 人	20		
	地表水环境	东侧无名小溪	东	农业用水区，小溪	370	GB3838-2002 中 III 类	
	地下水环境	项目周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				GB/T14848-2017 III 类	
污染物排放控制标准	1、噪声						
	施工期：执行《建筑施工厂界环境噪声排放标准》（GB12523—2011）中限值标准；运营期：执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准。						
	2、大气						
	施工期《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准；营运过程中产生的粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。						
	3、废水						
	项目办公生活废水等全部经场内处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准后回用于厂区绿化，剩余部分排入上岭桥镇排水沟，进入周边自然水体。						
	4、固体废物						
	危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；生活垃圾执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-2008）。						

总量 控制 指标	根据国家总量控制的精神，全省主要对 SO₂、NO_x、COD 及氨氮实行总量控制。 本项目无生产废水产生；项目不配套建设锅炉。 根据上述环保要求，并结合项目实际，建议不用设置总量指标。 项目主要污染因子为粉尘，项目年粉尘有组织排放量：0.506t/a。
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期 环 境 保 护 措 施	本项目施工期主要包括场地平整、厂房建设、设备安装及调试等，施工期主要污染因素和因子为项目建设产生的建筑废渣、建筑噪声、扬尘、施工人员的生活污水、生活垃圾；泥土的取用回填、对植被的破坏、水土流失等。这些污染是暂时性的，待施工结束，基本上可以得到清除。施工期主要采取以下措施减少对周边环境的影响： 1、严格执行施工过程中的“八个必须”：即围挡必须规范标准、必须湿法作业、必须硬化进出道路、必须使用自动冲洗平台、工作面必须喷雾扬尘、必须严格控制渣土运输、场内裸土必须覆盖、材料必须规范堆放。 2、施工场地不设置员工生活设施，施工人员食宿均依托周边农户进行。 3、场内设置泥浆废水收集及沉淀池等，施工产生的泥浆废水全部收集沉淀处理后回用，禁止外排。 4、施工过程中产生的渣土必须委托专业单位按照当地渣土管理部门要求进行转运，禁止随意堆弃。 5、施工前应对场内的植被进行筛查，一旦发现野生珍稀动植物因妥善进行保护，同时应对项目周边生态环境进行保护，禁止随意破坏。 6、项目土地平整过程中产生的挖方需暂存时应及时覆盖，禁止露天长期堆放；多余挖方需运至渣土部门制定的堆场，禁止随意丢弃。
---------------------------------------	---

运营期环境影响和保护措施

4.1 大气

本项目生产过程中废气主要为生产过程中产生的粉尘。项目废气产排情况统计见表 4-1，源强设置情况详见表 4-2、表 4-3。

表 4-1 项目废气产生和排放情况一览表

序号	产污环节	污染物种类	产生量 t/a	防治措施	处理效率	是否为可行技术	排放方式	排放情况	排放口基本情况	排放标准	达标情况
1	原粮装卸	粉尘	8.58	稻谷卸料全部在原粮清理仓库进行，卸料口设置为负压环境，确保卸料口粉尘收集效率不低于 90%，收集的粉尘全部送原粮清理旋风除尘器处理；未收集的粉尘 60%在厂区内沉降，剩余约 60%散逸处厂外	99%	是	无组织	0.343t/a	/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	达标
	大米加工	粉尘	42.9	在各生产工序共设置 13 台旋风除尘器，其中原粮清理 1 台、糙米清理 2 台、砻谷 1 台、砻谷后二清 1 台、抛光 4 台、色选 1 台、出仓 1 台、碾米 2 台。每台旋风除尘效率均为≥99%，风量为 1000m³/h。			有组织	0.506t/a， 16.2mg/m³	DA001		达标

表 4-2 源强排放情况一览表（点源）

排气筒编号	坐标		排气筒底部 海拔高度(m)	排气筒参数				污染物 名称	排放速率	单位	年排放 时间 (h)
	经度	纬度		高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)	风量 (m³/h)				
DA001，粉尘排放口	E111.615092°	N26.627356°	126.2	15.0	0.6	25.0	13000	粉尘	0.210925	kg/h	2400

表 4-3 源强排放情况一览表（面源）

污染源名称	海拔高度/m	类矩形面源			污染物	排放速率	单位	年排放时间(h)
		长度	宽度	有效高度				
大米加工车间	126.2	100	40	8.0	粉尘	0.14300	kg/h	2400

1、废气源强核算过程

本项目生产过程中废气主要为原粮卸料及大米加工过程中产生的粉尘。

（1）原粮装卸

根据《逸散性工业粉尘控制技术》第五章谷物贮仓中卡车卸料过程粉尘排放系数为0.3kg/t。本项目原料稻谷使用量为28600t/a。则本项目原料卸料过程产生的粉尘产生量约为8.58t/a。稻谷卸料全部在原粮清理仓库进行，卸料口设置为负压环境，确保卸料口粉尘收集效率不低于90%，收集的粉尘全部送原粮清理旋风除尘器处理，收集效率不低于90%，未收集粉尘其中约60%在厂房内沉降，剩余约40%扩散至厂房外大气环境。则项目有组织收集进入旋风除尘器处理的粉尘量为7.772t/a，无组织散逸的粉尘排放量为0.343t/a。

（2）大米加工

项目进行大米加工过程中，在清理、砻谷、谷糙分离、碾米、白米分级、抛光等工序均会产生粉尘，粉尘成分主要为米糠。根据生态环境部《关于发布《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告》（环境部公告2021年第24号）中《131 谷物磨制行业系数手册》，本项目稻谷加工过程中粉尘排放量为0.015t/吨-原料，根据谷物磨制行业的生产特点，将除尘系统纳入生产工艺设备，即产污系数已核算扣减污染治理设施去除的颗粒物。本项目原料用量预计为28600t/a，故大米加工过程中粉尘排放量为0.429t/a。本项目在各生产工序共设置13台旋风除尘器，其中原粮清理1台、糙米清理2台、砻谷1台、砻谷后二清1台、抛光4台、色选1台、出仓1台、

碾米 2 台。根据设计，每台旋风除尘效率均为 $\geq 99\%$ ，风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ ，处理后粉尘共用 1 根 15m 排气筒（DA001）排放。即大米加工工段粉尘产生量为 42.9t/a ，经旋风布袋除尘器处理后粉尘排放量为 0.429t/a 。

因项目原粮卸料过程中收集的粉尘使用大米加工的原料清理工序的旋风布袋除尘器处理，故项目经排气筒（DA001）排放的粉尘合计为 0.506t/a ，排放浓度为 $16.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，项目粉尘具体产排情况详见表 4-1。

2、废气排放达标情况分析

本项目排放的废气主要为原粮卸料及大米加工等过程中产生的粉尘，其排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。对比本项目废气排放情况，本项目粉尘经本环评所提的措施处理后，废气排放能满足相关标准要求，不会导致超标排放。

3、废气排放措施有效性分析

项目在原粮装卸及大米加工过程中产生的粉尘，由旋风布袋除尘器处理后排放。参照《排污许可证申请与核发技术规范方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（ HJ1030.3—2019）中“附录 B 废气可行技术参考表”属于可行技术；同时，对比同类大米加工企业，其生产过程中粉尘均广泛利用旋风布袋除尘器处理，且其处理后粉尘均能稳定满足相关排放标准要求。综上，本项目废气采用旋风布袋除尘器处理可行。

4、废气排放对周边环境的影响分析

为进一步了解排放废气污染物对区域环境空气的影响，本环评根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐模型中的估算模型 AERSCREEN 对污染物的最大地面空气质量浓度占标率 P_i （第 i 个污染物）及第 i 个污染物的地面浓度达标准限值 10%时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 进行计算。其计算结果详见表 4-4。

表 4-4 估算模式计算结果统计表

污染源名称	评价因子	评价标准($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	C_{max} ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	$P_{\text{max}}(\%)$	$D_{10\%}$ (m)
-------	------	----------------------------------	---	----------------------	----------------

DA001（大米加工）	颗粒物	900	25.8	2.87	/
原粮装卸（面源）	颗粒物	900	82.5	9.17	/

由上表可知，废气中地面浓度占标率最大的污染因子原粮装卸无组织排放的颗粒物，其最大落地浓度为 82.5μg/m³，占标率 9.17%，最大落地浓度远小于相应环境质量标准，下风向最大占标率均小于相应环境质量的 10%，对周围环境影响较小。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），项目评价等级为二级，不需要进行进一步预测和评价，无需进行大气环境保护距离的计算。

5、废气监测要求

表 4-5 废气污染物排放监测工作计划表

要素	测点位置	监测因子	监测频次	执行标准
废气	项目厂界上下风向（上风向 1 个点，下风向 3 个点）	颗粒物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996
	DA001，大米加工排气筒	颗粒物	每年一次	

4.2 废水

项目生产过程中无废水产生，场内废水主要为员工生活废水。

1、产排污环节

根据设计，项目定员 10 人，用水量按 145L/人·d 计算，用水量为 435m³/a，废水产生系数按 0.85 计算，则废水产生量为 369.75m³/a（1.233m³/d），生活废水水质基本情况详见下表。

表 4-6 生活废水产生情况

产生环节	指标	水质（mg/L）	日产生量（t/d）	年产生量（t/a）
生活污水	水量	——	1.233 m³/d	369.75 m³/a
	COD	350	0.000	0.129

	BOD ₅	200	0.000	0.074
	SS	200	0.000	0.074
	NH ₃ -N	25	0.000	0.009

2、污染治理设施及有效性

项目配套建设有 1 套地埋式生活污水处理系统处理生活污水，采用厌氧+好氧处理工艺处理后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后，回用于厂区绿化，剩余部分排入上岭桥镇污水沟，进入周边自然水体。

地埋式生活污水处理设施广泛利用于处理酒店、小型企业等的生活废水，其出水可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准要求，即项目生活污水处理措施可行。

3、监测要求

表 4-8 废水污染物排放监测工作计划表

要素	监测点位置	监测因子	监测频次
废水	污水处理站进口	PH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油	每年一次
	污水处理站出口	PH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、动植物油、流量	每年 1 次

4.3 噪声

项目噪声主要来源于生产设备运转时产生的机械噪声。通过类比分析，噪声源强约为 70~95dB(A)。各主要声源情况见表 4-9。

表 4-9 主要噪声源强

序号	区域	主要设备名称	数量	单台源强 dB (A)	降噪措施	降噪效果 dB (A)	降噪后合并源强 dB (A)
1	米糠加工区	圆筒清理筛	1 台	80	选用低噪音设备、消声减震、利用建筑物隔声屏蔽、基础减振、加强操作	20	71.1
		智能风筛一体清选机	1 台	80			
		粉碎机	2 台	80			

			旋振筛	2 台	80	管理与维护、合理布局等		
			旋风除尘器	2 台	85			
			提升机	1 套	75			
			运输皮带	1 套	75			
	2	大米粗加工区	吸式比重去石机	2 台	75	选用低噪音设备、消声减震、利用建筑物隔声屏蔽、基础减振、加强操作管理与维护、合理布局等	20	77.7
			智能变频砻谷机	2 台	85			
			卧式砂辊碾米机	12 台	85			
			白米分级筛	2 台	75			
			旋风除尘器	4 台	85			
			提升机	1 套	75			
			运输皮带	1 套	75			
	3	大米精加工区	卧式抛光机	4 台	80	选用低噪音设备、消声减震、利用建筑物隔声屏蔽、基础减振、加强操作管理与维护、合理布局等	20	81.7
			大米色选机	3 台	75			
			滚筒精选机	1 台	80			
			永磁变频螺杆空压机	2 套	90			
			双体溜筛	1 台	80			
			真空包装机	1 台	75			
			旋风除尘器	7 台	85			
			提升机	1 套	75			
			运输皮带	1 套	75			

为预测项目运营期对周边声环境的影响，本次噪声预测中选用六五软件工作室按照《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）开发的噪声预测软件噪声环评助手，可计算多个噪声源对预测区域的影响。

预测结果见图 4-2 项目噪声贡献值预测等声线图。

	根据预测结果可知，项目建成投运后，东部厂界噪声预测值在 30~45dB(A)之间，北部厂界噪声预测值在 25~30dB(A)之间，南部厂界噪声预测值在 35~40dB(A)之间，西部厂界噪声预测值在 30~40dB(A)之间，对最近的敏感点即北侧 10m 范围内的散住居民点贡献值约为 32 dB(A)，均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值，即项目运营对周边声环境噪声影响较小。
--	---

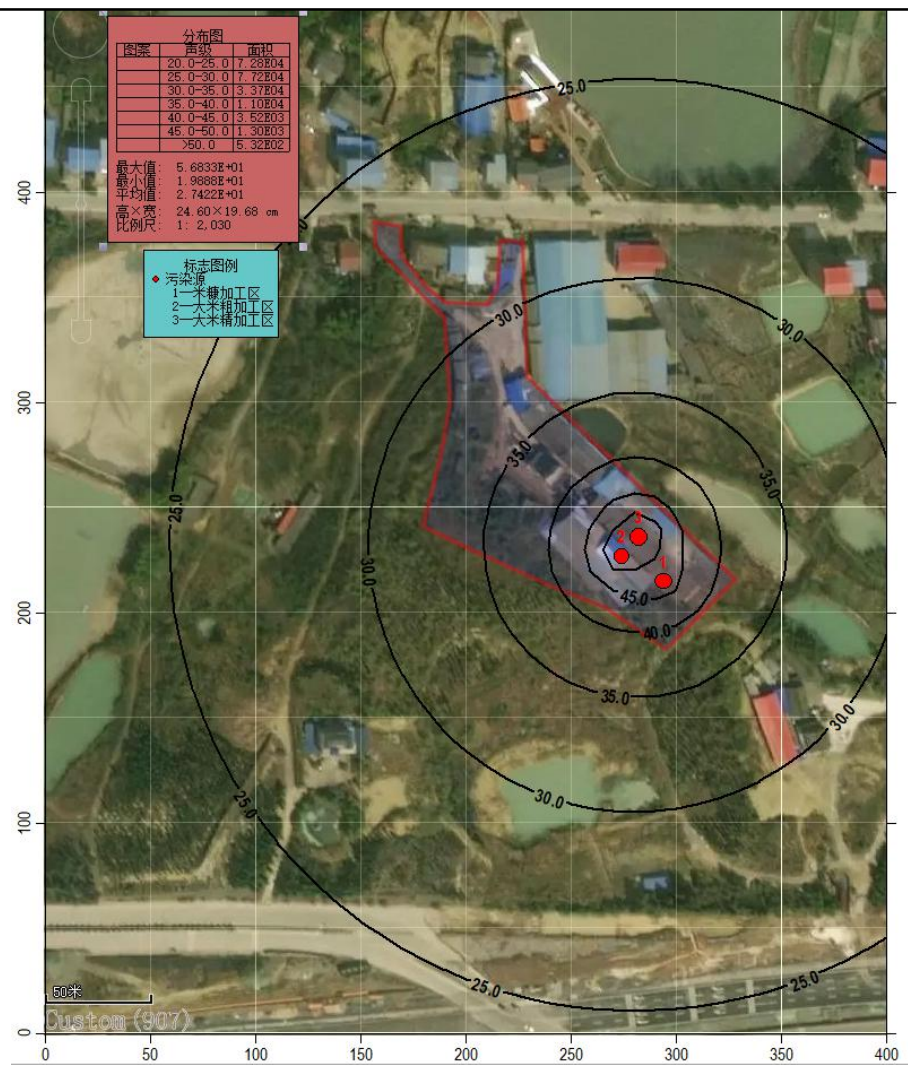


图 4-2 项目噪声贡献值预测等声线图

噪声监测要求详见下表。

表 4-10 噪声排放监测工作计划表

要素	监测点位置	监测因子	监测频次
噪声	厂界四周	Leq(A)	每季度 1 次（夜间不生产，故夜间无需监测）

4.4 固废

项目生产过程中产生的固体废弃物主要为：废包装袋、杂质、粉尘、大米加工过程产生的副产品（碎米、谷糠、谷壳）及生活垃圾等。

（1）杂质

本项目在原料筛理和去石过程中将会筛选出杂质，产生量为 2.86t/a，主要成分为草棒、石块等，经对照《国家危险废物名录》（2021），属于一般工业固废，收集后送至当地环卫部门制定堆放地，由当地环卫部门清运。

（2）尘灰

本项目配套的除尘系统处理在加工过程产生的粉尘后，布袋里会沉积粉尘，产生量为 50.116t/a，经对照《国家危险废物名录》（2021），属于一般固体废物，统一收集后作饲料原料外售。。

（3）大米加工过程产生的副产品（碎米、米糠、统糠）

根据前文物料平衡分析可知，本项目大米加工过程中统糠（谷壳粉碎后产品）产生量约为原料的 17%，即其产生量为 4878.711t/a，抛光等过程中米糠产生量约为 5%，即米糠产生量为 1430t/a，碾米过程碎米产生量约为 8%，即碎米产生量为 2288t/a。经对照《国家危险废物名录》（2021），大米加工过程中产生的副产品均属于一般固体废物，统一收集后作饲料原料外售。

（4）废包装袋

	本项目原料入场及产品在包装过程中，将会有废包装袋等产生，类比同类项目，废包材产生量约为 0.5t/a，收集后送废品收购部门综合利用。 （5）废润滑油桶 本项目机器设备在维护保养过程中，将会对设备加注润滑油，因此有废润滑油桶产生。类比同类项目，废润滑油桶产生量约为 0.05t/a。经对照《国家危险废物名录》（2021），废润滑油桶属于危险废物，危废代码为 HW900-041-49，本项目设置 1 间危废暂存间，废润滑油桶收集后委托有资质单位处置。 （6）生活垃圾 本项目员工产生的生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，项目定员 10 人，则生活垃圾产生量为 1.5t/a，建设方应分类收集，定点堆放，并与环卫部门加强联系，及时清运。 4.5 地下水及土壤影响 根据《环境影响评价技术导则 地下水就》（HJ610-2016）附录 A，本项目属于粮食加工报告表项目，故本项目属于 IV 类项目，故本项目现阶段可不开展地下水环境影响评价工作。 根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》（试行）（HJ964-2018）附录 A，本项目属于其他行业属于IV类项目，故本项目现阶段可不开展土壤环境影响评价工作。 4.6 环境风险 环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度。建设项目环境风险评价，主要是对建设项目建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估，提出防范、应
--	--

急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1、环境风险物质

根据《物质危险性标准》（《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B.1 表 1）、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）对爆炸品，易燃气体、毒性气体，易燃液体，易于自燃的物质，遇水放出易燃气体的物质，氧化性物质、有机过氧化物，毒性物质等 6 大类 9 小类物质的临界量加以确定。经对比《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 重点关注的危险物质及临界量，本项目不涉及环境风险物质，即项目环境风险为简单分析。本项目环境风险主要关注粉尘爆炸及环保措施故障导致废气事故排放。

2、事故污染物转移途径及危害形式

因本项目不涉及环境风险物质，本项目事故污染物转移途径及危害形式详见下表。

表 4-12 项目事故污染物转移途径及危害形式

事故原因	事故危害形式	污染物转移途径			危害形式
		大气	排水系统	土壤	
粉尘爆炸	因粉尘未能及时清理或粉尘浓度过高，与火发生爆炸事故	扩散	/	/	影响人身安全，粉尘浓度过高 影响周边大气环境
废气污染防治措施发生故障 导致污染物超排	污染物超标排放，污染环境	扩散	/	/	影响周边大气环境

3、项目环境风险简单分析内容表

因本项目环境风险为简单分析，故本项目环境风险内容详见下表。

表 4-13 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	农副产品深加工项目项目
建设地点	永州市冷水滩区上岭桥镇茯塘村

	地理坐标	东经：111°39'19.87"，北纬：26°25'23.46"
	主要危险物质及分布	本项目不涉及风险导则附录 B 中风险物质，项目环境风险主要是粉尘爆炸及环保设施故障导致的事故排放。
	环境影响途径及危害后果	环境影响途径： 本项目的废气治理设施故障的情况下，可能导致废气事故排放；粉尘治理措施不完善或粉尘治理设施中粉尘未及时清理，在遇火等情况下，可能会导致粉尘爆炸 危害后果： 废气超标排放会影响周边大气环境；粉尘爆炸会严重影响员工及周边居民的人身安全，且爆炸后引起的火灾对周边安全也会造成较大的影响。
	风险防范措施要求	风险防范措施： (1) 完善场内废气收集及处理系统，并定期对易积尘的管道、布袋等设施的积尘进行清理。 (2) 注意防火安全，并主要保持阴凉通风环境等。 (3) 完善环保设施日常管理，备品备件应充足，确保环保设施正常运行。 (4) 建立一套完善的安全管理制度，执行工业安全卫生、劳动保护、环保、消防等相关规定。 (5) 注意用电安全，项目各用电设施、线路等均应严格按照相关要求进行。 应急要求： 针对本项目可能发生的粉尘爆炸等事故风险，简要提出如下应急措施： (1) 应急组织机构分级，各级别主要负责人为应急计划、协调第一人，应急人员必须为培训上岗熟练工；区域应急组织结构由冷水滩区政府、相关行业专家、卫生安全相关单位组成，并由政府进行统一调度。 (2) 完善应急预案，应急卡应上墙。 (3) 细化应急状态下各主要负责单位的报警通讯方式、地点、电话号码以及相关配套的交通保障、管理、消防联络方法，涉及跨区域的还应与相关区域环境保护部门和上级环保部门保持联系，及时通报事故处理情况，以获得区域性支援。 (4) 组织专业队伍负责对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，专为指挥部门提供决策依据。 (5) 事故现场、邻近区、受事故影响的区域人员及公众对有毒有害物质应急剂量控制规定，制定紧急撤离组织计划和救护，医疗救护与公众健康。 (6) 制定相关应急状态终止程序，事故现场、受影响范围内的善后处理、恢复措施，邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施。 (7) 制定有关的环境恢复措施（包括生态环境、水体）组织专业人员对事故后的环境变化进行监测，对事故应急措施的环境可行性进行后影响评价。 (8) 定期安排有关人员进行培训与演练 (9) 在项目邻近地区开展公众教育、培训和发布有关信息

填表说明:无

4.7 项目环保投资

项目总投资 5000 万元，其中环保投资为 132 万元，所占比例 2.64%。项目环保投资见表 4-14。

表 4-14 建设项目环保投资表

项目	污染源	处理设施	处理设施位置	投资（万元）
废气	原粮装卸	稻谷卸料全部在原粮清理仓库进行，卸料口设置为负压环境，确保卸料口粉尘收集效率不低于 90%，收集的粉尘全部送原粮清理旋风除尘器处理	卸粮区	5
	大米加工	在各生产工序共设置 13 台旋风除尘器，其中原粮清理 1 台、糙米清理 2 台、砻谷 1 台、砻谷后二清 1 台、抛光 4 台、色选 1 台、出仓 1 台、碾米 2 台。每台旋风除尘效率均为≥99%，风量为 1000m³/h。处理后的粉尘共用 1 根 15m 排气筒排放	生产车间	104
废水	地埋式生活污水处理系统	厂区配套建设 1 套地埋式生活污水处理系统用于生活废水处理，处理后废水回用于厂区绿化，剩余部分外排	办公楼	5
一般固废	大米加工副产品（碎米、米糠、统糠等）	直接作为副产品外售饲料加工企业做原料，生产线设置相应的储存仓库	生产车间	5
	尘灰	与副产品一并外售饲料加工企业做原料		
	杂质	送环卫部门制定堆放位置，由环卫部门清运		
	废包装袋等	送废品收购部门综合利用		
危险废物	废润滑油桶	在办公楼 1 楼设置 1 处 10m² 危废暂存间，并委托有资质单位处置	办公楼	3
生活垃圾	生活垃圾	垃圾桶收集，交由环卫部门统一处置	/	
噪声（LAeq）		采用基础减震、隔声措施、绿化吸收等	车间内	5
风险		完善厂区收尘系统，并定期清理易积尘的管道、布袋等部件，确保厂区粉尘浓度控制在国家安全要求的浓度范围之下	/	5
合计				132

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	原粮装卸	粉尘	稻谷卸料全部在原粮清理仓库进行，卸料口设置为负压环境，确保卸料口粉尘收集效率不低于 90%，收集的粉尘全部送原粮清理旋风除尘器处理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	大米加工	粉尘	在各生产工序共设置 13 台旋风除尘器，其中原粮清理 1 台、糙米清理 2 台、砻谷 1 台、砻谷后二清 1 台、抛光 4 台、色选 1 台、出仓 1 台、碾米 2 台。每台旋风除尘效率均为 $\geq 99\%$ ，风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ 。处理后的粉尘共用 1 根 15m 排气筒排放	
地表水环境	生活废水	PH、COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS、总磷	建设 1 套地埋式生活污水处理系统处理，处理后生活废水回用于厂区绿化，剩余部分外排	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中一级标准
声环境	运行设备	噪声	采用基础减震、隔声措施、绿化吸收等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	本项目旋风除尘器收集的尘灰、大米加工产生的各类副产品(米糠、统糠、碎米)等均送饲料加工企业做原料；生产设备维护保养等过程中产生的废润滑油桶属于危废。本项目在办公楼配套建设 1 处 10m^2 的危废暂存间，收集的危废委托有资质单位处置；筛选过程中产生的石块等与生活垃圾一并交当地环卫部门处置。			
土壤及地下水污染防治措施	生产场地全部硬化，并适当绿化			
生态保护措施	工程施工期间会对施工区域生态景观造成短期破坏，如建筑材料堆放中的临时占地，基础工程开挖、填土方作业带来的水土流失等，但其影响范围和程度有限。同时，项目建成后配套建设的绿化系统可以部分恢复项目区域的生态环境。			

环境风险防范措施	完善厂区粉尘收集及处理系统，并定期对易积尘的管道、布袋等设备设施进行清理；厂区内严禁烟火，电线电路等需符合国家安全规范，并定期检查，确保场内不因粉尘浓度过高而导致爆炸等情况的发生。
其他环境管理要求	完善环境管理规章制度，规范环保档案，增强环保追溯的可操作性；建立污染事故报告制度；制定各类环保设施操作规程，定期维修，使各类环保设施在生产过程中处于正常良好的运行状态。

六、结论

本项目在建设中投入一定比例的环保费用，采取必要的措施对废水、固废、噪声的污染进行了有效的控制，对减轻区域的环境污染、保护环境质量起到了重要的作用。

综上所述，建设单位在认真落实各项污染防治措施、风险防范措施和环境管理措施的前提下，从环境保护角度考虑，本项目在拟建地建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物（有组织）				0.506t/a		0.506t/a	
	颗粒物（无组织）	/	/	/	0.343t/a		0.343t/a	
废水	COD				0		0	
	NH3-N				0		0	
一般工业 固体废物	尘灰	/	/	/	50.116t/a		50.116t/a	
	米糠	/	/	/	1430t/a		1430t/a	
	统糠				4878.711t/a		4878.711t/a	
	碎米	/	/	/	2288t/a		2288t/a	
	杂质				2.86t/a		2.86t/a	
	废包装袋				0.5t/a		0.5t/a	
危险废物	废润滑油桶				0.05t/a		0.05t/a	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①